УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора-
Главный инженер филиала
ПАО «МРСК Северо-Запада»
«Архэнерго»

_____ Н.П. Федотов

«18» ноября 2016 г.

Техническое задание
на поставку сварочного бензогенератора GVH 220 DC

1. Общая часть

1.1. ПАО «МРСК Северо-Запада» (Покупатель) производит закупку сварочного бензогенератора GVH 220 DC для проведения работ по ремонту заземления на опорах ВЛ в условиях отсутствия внешнего источника электроснабжения.

2. Предмет закупочной процедуры

2.1. Поставщик обеспечивает поставку сварочного бензогенератора GVH 220 DC (далее по тексту продукция) на склад получателя – производственное отделение «Архангельские электрические сети» филиала ПАО «МРСК Северо-Запада» «Архэнерго» в объеме и срок установленные данным ТЗ.

3. Технические требования

3.1. Поставляемая продукция должна соответствовать следующим техническим требованиям:

-Бензиновая электростанция,
-трехфазная (230/400 вольт),
-номинальная мощность 7,2 кВт, сила тока 33 А,
-запуск ручной,
-ток сварки постоянный,
-максимальный сварочный ток 220 А,
-максимальный диаметр электрода 5 мм.
-двигатель 14 л.с. воздушного охлаждения, 1 цилиндр (Япония),
-комплект для перевозки.

4. Общие требования

4.1. Поставляемая продукция должна быть ранее не использованной, дата выпуска продукции должна быть не ранее 4 квартала года, предшествующему году поставки.

4.2.Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку продукции для нужд ПАО «МРСК Северо-Запада» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, сертификат соответствияи т.п.) на продукцию, заверенные производителем. Данные документы должны подтверждать характеристики, заявленные поставщиком в техническом предложении.

4.3. Участник имеет право предложить эквивалент заказываемой продукции, соответствующий техническим требованиям Заказчика, с предоставлением документов, подтверждающих соответствие параметров эквивалента техническим требованиям заказываемой продукции (протоколы испытаний и т.д.).

4.4. Упаковка, маркировка, транспортирование должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя.

4.5. Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском языке и передана заказчику вместе с поставляемой продукцией.

4.6. Поставка товара осуществляется Поставщиком согласно Спецификации в соответствии с заявкой Покупателя.

4.7. Поставка товаров осуществляется Поставщиком путем отгрузки товаров Получателю, указанному Покупателем в Договоре, в месте нахождения Получателя согласно Приложению № 1.

5. Гарантийные обязательства

5.1. Гарантийный срок на поставляемую продукцию устанавливается согласно гарантийному сроку завода – изготовителя, но не менее 1 (Одного) года с даты изготовления.

5.2. В течение гарантийного срока Поставщик должен гарантировать полное соответствие качества продукции требованиям ГОСТ (ТУ) на соответствующий вид продукции.

5.3. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты в поставляемой продукции, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода товара из строя в течение Гарантийного срока, Поставщик в течение 30 (Тридцати) календарных дней, с даты получения письменного уведомления Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Состав технической и эксплуатационной документации

6.1. По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на продукцию.

7. Сроки и очередность поставки продукции

7.1. Поставка товара осуществляется Поставщиком предварительно поданной Покупателем письменной заявки, которая составляется на основании данных, указанных в Спецификации к договору. Заявка направляется Покупателем в адрес Поставщика электронной почтой (или факсом), с последующей передачей оригинала Заявки Поставщику для ее подписания. О получении Заявки ответственный работник Поставщика по электронной почте (или по факсу) направляет Покупателю письменный ответ, в котором указывает: полностью свои фамилию, имя и отчество, должность, время и дату приема заявки, ссылку на номер и дату заявки Покупателя. Поставка товара осуществляется Поставщиком **в течение 30 (тридцати) календарных дней** от даты подписания Заявки Поставщиком, если иной срок не указан в самой Заявке.

7.2. Погрузка, поставка продукции осуществляется Поставщиком путем отгрузки своими силами продукции на адрес грузополучателя. Самовывоз со склада поставщика не допускается.

8. Правила приемки продукции

8.1. Все поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Северо-Запада» и ответственными представителями Поставщика при необходимости во время получения на склад.

8.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9. Приложения к техническому заданию

9.1. Количество, номенклатура, сроки поставки закупаемого товара и отгрузочные реквизиты указаны в приложении №1, №2 к настоящему техническому заданию.

Начальник СВЛ П.Н. Максимов

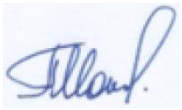
Приложение №1
к техническому заданию на поставку сварочного бензогенератора GVH 220 DC

1. Наименование, ассортимент и объемы закупаемой продукции

№ п/п	Наименование	ГОСТ (ТУ)	Ед. изм.	Срок поставки
1	Сварочный бензогенератор GVH 220 DC		1 шт.	3 квартал 2017 г.

2. Отгрузочные реквизиты производственного отделения (ПО) филиала ПАО «МРСК Северо-Запада» «Архэнерго»:

Грузополучатель – ПО «Архангельские электрические сети» филиала ПАО «МРСК Северо-Запада» «Архэнерго»
163045, г.Архангельск, Кузнечихинский промузел, 4-й проезд, 5
тел. 8-(8182)-67-65-59
ИНН / КПП 7802312751 / 290102001

Начальник СВЛ  П.Н. Максимов